



APPLICATION OF THE MACHINERY
DIRECTIVE:
CONTRIBUTION TO MARKET
SURVEILLANCE

*DIE ANWENDUNG DER MASCHINENRICHTLINIE:
EIN BEITRAG ZUR ÜBERWACHUNG DES MARKTES*

*APPLICATION DE LA DIRECTIVE MACHINES :
CONTRIBUTION A LA SURVEILLANCE DU MARCHE*

***APPLICAZIONE DELLA DIRETTIVA MACCHINE:
CONTRIBUTO ALLA SORVEGLIANZA DEL MERCATO***

Members of the working group
Directive : Contribution to market surveillance

Rolf Bösch, Schweizerische Unfallversicherungsanstalt (Suva),
Lucerne, Switzerland
Rolf.boesch@suva.de

Dr Roberto Cianotti, Istituto Superiore per la Prevenzione e la
Sicurezza del Lavoro (ISPESL), Rome, Italy
r.cianotti@dts.ale.ispesl.it

Karl-Heinz Grass, Berufsgenossenschaft Nahrungsmittel und
Gaststätten, Mannheim, Germany
karl-heinz.grass@bgn.de

Bernard Leseux, Caisse Régionale d'Assurance Maladie Alsace-
Moselle, Strasbourg, France
bernard.leseux@cramam.cnamts.fr

Dominique Saïtta, Direction des Risques Professionnels, Caisse
Nationale de l'Assurance Maladie des Travailleurs Salariés, Paris,
France
dominique.saitta@cnamts.fr

CONTENTS

Foreword.....6

Reference resources/information on application
of the Machinery Directive21

Examples and illustrations of non-conformity
problems25

Market surveillance system in different countries:

- scheme of the main actors and relationships
- brief summary of their role and useful information
 - ✓ Germany
 - ✓ France
 - ✓ Italy
 - ✓ Switzerland

INHALT

Vorwort..... 9

Hinweise und Informationsquellen zur Anwendung
der Maschinenrichtlinie 21

Beispiele für und Darstellung von
Nichtkonformitätsproblemen..... 25

Marktüberwachungssystem in verschiedenen
Ländern:

- Beschreibung der Hauptakteure und der
Rechtsverhältnisse
- Kurzer Abriss ihrer jeweiligen Rolle sowie
nützliche Informationen (Anhänge)
 - ✓ Deutschland
 - ✓ Frankreich
 - ✓ Italien
 - ✓ Schweiz

SOMMAIRE

Préambule 13

Ressources documentaires de références et information
sur l'application de la directive machines 21

Exemples et illustrations de problèmes de non-conformité..... 25

Dispositif de surveillance du marché dans différents pays :

- Schéma descriptif des principaux acteurs et de leurs relations
- Résumé de leur rôle respectif et informations utiles (annexes)
 - ✓ Allemagne
 - ✓ France
 - ✓ Italie
 - ✓ Suisse

SOMMARIO

Prefazione 17

Documenti di riferimento nel campo della
sicurezza delle macchine 21

Esempi di cause di non-conformità sulle
macchine 25

La sorveglianza del mercato in differenti paesi:

- Schema descrittivo dei principali attori e delle loro relazioni
- Breve riassunto dei loro ruoli e informazioni utili
 - ✓ Germania
 - ✓ Francia
 - ✓ Italia
 - ✓ Svizzera

FOREWORD

The creation of the European Union, its enlargement to 25 member states and in addition the globalization policy lead to a considerable increase of trade between the countries.

The machinery sector as one of the industrial mainstays of the Community economy is also heavily concerned and plenty of documents (regulations, standards, interpretations, guidelines ...) have been elaborated in order to help designers and manufacturers to construct safe products in accordance with the essential occupational health and safety requirements of the New Approach EU-Directives.

Nevertheless it should be noted that machinery which is used by the companies and which is not in compliance with the regulations is thus creating problems regarding occupational health and safety. It turns out that some designers or manufacturers do not have the necessary information and do not comply with these requirements entirely.

Therefore the introduction of a market surveillance system seems to make sense. The EU has set up corresponding procedures and made the member states establish competent authorities for market surveillance but the required proceeding there is time-consuming.

Often occupational health and safety could be improved and the system could be made more efficient by a lively exchange of information between competent prevention organizations.

That is why it is interesting to create a network of established prevention organizations with professional competence in this field. Always In touch with the users, they can in a first step assess the particular problems and inform the partner organization within the network of the country where the machinery has been produced. This partner in a second step may contact the manufacturer concerned in order to provide assistance

in solving the problem. This would lead to the communication between manufacturer and user, necessary under certain conditions according to EU law.

With a simplified method of describing and transmitting information this system could be activated.

Establishing such a network is suggested by the Section Machine and System Safety of the International Social Security Association (ISSA) which is closely in touch with several prevention organizations dealing with occupational risks. This would be a contribution to the exchange of information between manufacturer and user regarding safety of machinery. In addition the development of guidelines to support competent authorities in fulfilling their tasks comes into consideration.

Overview on conformity problems

Following the principles laid down in the Machinery Directive machinery must be so constructed that it is fitted for its function, and can be adjusted and maintained without putting persons at risk when these operations are carried out under the conditions foreseen by the manufacturer.

However, in practical terms, market observation shows that machinery often is not in line with these principles.

Selection of shortcomings often causing non-conformity problems:

- *incomplete identification of hazards*
- *principles of safety integration not selected in the order given*
- *insufficient information for the user (instructions)*
- *access to danger zones not prevented*
- *intervention not possible easily and in safety*

- *non-compliance with ergonomic principles*

For more detailed information:

http://www.ispesl.it/ispesl/sitodts/Market_Surveillance/2002/market_surveillance2003.html

Objectives

To collect information on questions concerning market surveillance in the EU such as:

- *obligations and responsibilities between organizations and partners concerned by the application of health and safety requirements of machinery*
- *description of legal relationship on machinery safety*
- *procedure in case of difficulties, in particular possible offences against legal provisions especially for SME*
- *support of public authorities to meet their market surveillance responsibilities by complementary activities following the guide of the European Commission*

To create and develop a network of organizations with following tasks:

- *to supply consultation and support for manufacturers, developers and/or users/operators in order to fulfil the corresponding duties*
- *to describe and forward information concerning problems at the moment of the purchase of machinery/equipment in order to achieve solutions between the parties involved*
- *to transfer this information to parties concerned in the fields of coordination, standardization and/or regulation*

VORWORT

Die Schaffung der Europäischen Union, ihre Erweiterung auf 25 Mitgliedstaaten und darüber hinaus die Globalisierung haben bewirkt, dass der zwischenstaatliche Handel deutlich zunimmt.

Der Maschinenbausektor als einer der industriellen Kernbereiche in der Wirtschaft der Gemeinschaft ist hiervon ebenfalls stark betroffen. Eine Fülle von Texten (Verordnungen, Normen, Auslegungen, Leitfäden ...) wurde erstellt. Diese sollen Konstrukteuren und Herstellern helfen, sichere Produkte zu entwerfen, die den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der nach dem Neuen Konzept verfassten Richtlinien entsprechen.

Dennoch sollte bemerkt werden, dass Maschinen, die in den Betrieben verwendet werden und diesen Regelungen nicht entsprechen, auf dem Gebiet der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes problematisch sein können. Hier wird deutlich, dass manche Konstrukteure oder Hersteller nicht über die notwendige Sachkenntnis verfügen und die Anforderungen nicht vollständig erfüllen.

Aus diesem Grunde erscheint die Einführung eines Systems zur Marktüberwachung sinnvoll. Die Europäische Union hat dazu Vorgaben gemacht und den einzelnen Mitgliedstaaten die Einrichtung zuständiger Behörden für Marktüberwachung aufgegeben. Die dort geforderte Vorgehensweise ist allerdings zeitaufwändig.

Oft könnten Sicherheit und Gesundheitsschutz durch einen regen Informationsaustausch zwischen kompetenten Präventionsstellen und anderen betroffenen Stellen verbessert und das System effektiver werden.

Daher ist es sinnvoll, ein Netzwerk aus anerkannten und fachlich kompetenten Präventionsstellen aufzubauen. In Kontakt mit den

Betreibern können sie in einem ersten Schritt besondere Problemstellungen beurteilen und die Partnerorganisation des Landes, in dem die Maschine hergestellt wurde, im Netzwerk informieren. Dieser Partner kann in einem zweiten Schritt den betroffenen Hersteller kontaktieren, um ihn bei der Lösung zu unterstützen. Dies würde zu einer Kommunikation zwischen Hersteller und Betreiber führen, die unter bestimmten Bedingungen nach dem EU-Recht notwendig ist.

Mit einer einfachen Methode der Beschreibung und Übermittlung von Informationen kann dieses System aktiviert werden.

Der Aufbau eines solchen Netzwerkes wird von der Sektion Maschinen- und Systemsicherheit der Internationalen Vereinigung für Soziale Sicherheit (IVSS) angeregt, die enge Verbindungen zu vielen Präventionsstellen für arbeitsbedingte Risiken unterhält. Dies wäre ein Beitrag zum Informationsaustausch zwischen Hersteller und Betreiber bezüglich Maschinensicherheit. Auch die Entwicklung von Hilfsmitteln zur Unterstützung der Arbeitsschutzinspektionsdienste bei der Erfüllung ihrer Aufgaben im Bereich der Maschinensicherheit kommt in Betracht.

Übersicht über Probleme mit der Konformität

Entsprechend den in der Maschinenrichtlinie festgelegten Grundsätzen muss durch die Bauart der Maschine gewährleistet sein, dass Betrieb, Rüsten und Wartung bei bestimmungsgemäßer Verwendung ohne Gefährdung von Personen erfolgen.

In der Praxis wird jedoch im Zuge der Marktüberwachung oft deutlich, dass Maschinen diesen Grundsätzen nicht immer entsprechen.

Auswahl von Mängeln, die häufig zu Problemen mit der Konformität führen :

- *Gefährdungen nicht vollständig identifiziert*

- *Grundsätze zur Integration der Sicherheit nicht in vorgegebener Reihenfolge ausgewählt*
- *unzureichende Benutzerinformation (Bedienungsanleitung)*
- *Zugang zu Gefahrenbereichen nicht verhindert*
- *Bedienereingriffe nicht einfach und sicher möglich*
- *ergonomische Grundsätze nicht erfüllt*

Nähere Informationen sind über folgenden Link abzurufen:

http://www.ispesl.it/ispesl/sitodts/Market_Surveillance/2002/market_surveillance2003.html

Ziele

Sammeln von Informationen zur Marktüberwachung in der EU wie z. B.:

- *Verantwortungs- und Zuständigkeitsbereiche der bei der Anwendung von Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für Maschinen betroffenen Organisationen und Partner*
- *Beschreibung der Rechtsverhältnisse auf dem Gebiet der Gerätesicherheit*
- *Verfahren bei Schwierigkeiten, besonders im Falle möglicher Verstöße gegen gesetzliche Bestimmungen, speziell für KMU*
- *Unterstützung staatlicher Stellen bei der Erfüllung ihrer Verantwortung in der Marktüberwachung in Übereinstimmung mit dem Leitfaden der Europäischen Kommission*

Schaffung und Entwicklung eines Netzwerkes von Organisationen mit folgender Zielsetzung:

- *Beratung und Unterstützung für Hersteller, Entwickler und/oder Anwender/Betreiber zur Erfüllung der jeweiligen Pflichten*

- *Aufbereitung und Verbreitung von Informationen zu Problemen, die zum Zeitpunkt des Kaufs von Maschinen/Arbeitsmitteln auftreten, um so eine rasche Problemlösung zwischen den Beteiligten zu erreichen*
- *Übermittlung dieser Informationen an die betroffenen Stellen im Bereich der Koordination, Normung und/oder Regelsetzung*

PREAMBULE

La création de l'Union Européenne, son élargissement à 25 états membres et plus largement la mondialisation s'est traduite par un accroissement considérable des échanges entre les pays.

Le secteur des machines, qui constitue un des noyaux essentiels de l'économie communautaire, est fortement concerné et une très abondante littérature (réglementations, normes, interprétations, guides, ...) a été élaborée pour aider les concepteurs/constructeurs à construire des matériels sûrs, respectant notamment les exigences essentielles de sécurité des directives dites « nouvelle approche »

Cependant on constate encore souvent que des équipements de travail mis en service dans les entreprises présentent des non conformités réglementaires et posent de ce fait des problèmes pour la santé sécurité au travail. Il s'avère que certains concepteurs/constructeurs connaissent peu ou appliquent mal ces dispositions réglementaires ou normatives.

C'est pourquoi la mise en place d'un système de surveillance du marché est nécessaire. L'Union Européenne a défini des procédures et chargé les états membres de désigner leurs propres autorités compétentes. Cependant la mise en œuvre des dispositions prévues prend du temps.

Dans beaucoup de cas, l'échange d'informations entre services de prévention compétents et autres organismes impliqués pourrait faire progresser la santé sécurité au travail et rendre le système plus efficace.

C'est pourquoi il est intéressant de constituer un réseau d'organismes de prévention reconnus et compétents dans ce domaine. En contact avec les

utilisateurs, ils peuvent dans un première phase analyser les problèmes particuliers rencontrés et en informer l'organisme homologue du pays du constructeur. Dans une seconde phase, ce partenaire du réseau se met en relation avec le constructeur et l'aide à résoudre le problème. Ceci faciliterait la communication entre constructeur et utilisateur évoquée dans différentes dispositions du droit communautaire. Le système pourrait être activé à partir d'un dispositif d'instruction et de signalement simplifié.

La section sécurité des machines et des systèmes de l'AISS qui a de nombreux contacts avec des services de prévention des risques professionnels pousse pour la création de ce réseau. Il s'agit d'un concours à une meilleure circulation de l'information entre constructeurs et utilisateurs mais aussi d'apporter une contribution concrète aux autorités chargées de la surveillance du marché.

Aperçu sur les problèmes de conformité

D'après les principes mentionnés dans la Directive machines, les machines doivent être construites de manière à ce qu'elles puissent remplir leurs fonctions, mais aussi être réglées et entretenues sans exposer à un risque les personnes qui mènent ces opérations dans les conditions prévues par le constructeur.

Cependant, en pratique, force est de constater que souvent les machines ne respectent pas ces principes.

Quelques défauts courants à l'origine de non-conformités

- *identification incomplète des phénomènes dangereux*

- *non respect de l'ordre de préférence de la démarche de prévention intégrée*
- *insuffisance de l'information pour l'utilisateur (instructions)*
- *inaccessibilité à des zones dangereuses non assurée*
- *intervention dans des conditions difficiles et dangereuses*
- *non respect des principes ergonomiques*

Pour des informations plus détaillées :

http://www.ispesl.it/ispesl/sitodts/Market_Surveillance/2002/market_surveillance2003.html

Objectifs du groupe de travail

Rassembler des informations sur les questions relatives à la surveillance du marché dans l'Union européenne telles que :

- *les missions et obligations des organismes et autres partenaires concernés par la problématique de l'application des exigences essentielles de sécurité sur les équipements de travail*
- *la description du positionnement et des interactions entre ces différents acteurs*
- *la procédure à suivre notamment pour les PME confrontées à des difficultés de non respect de dispositions réglementaires*
- *l'assistance des autorités publiques chargées de la surveillance du marché à mener à bien leur mission conformément aux vœux de la Commission Européenne*

Créer un réseau d'organismes avec les missions suivantes :

- *informer et assister les concepteurs/constructeurs ainsi que les acheteurs/utilisateurs à remplir leurs obligations respectives*
- *décrire et transmettre les informations sur les problèmes rencontrés au moment de l'acquisition d'une machine ou d'un équipement de travail pour les résoudre directement avec les parties concernées*
- *transmettre les informations à ceux qui sont concernés par la coordination, la normalisation et/ou la réglementation*

PREFAZIONE

La creazione dell'Unione Europea, oltre alla globalizzazione, porta un considerevole aumento di scambi commerciali tra i paesi.

Anche il settore delle macchine è considerato una parte importante dell'industria ingegneristica e una gran quantità di documenti (regolamenti, norme, interpretazioni, guide ...) sono stati elaborati per aiutare i progettisti/fabbricanti nella costruzione di prodotti sicuri in conformità con i requisiti essenziali di salute e sicurezza delle direttive del Nuovo Approccio.

Tuttavia, è da notare che le macchine utilizzate dalle aziende non sono in conformità ai regolamenti, creando in questo modo problemi di salute e sicurezza. Accade che alcuni progettisti/fabbricanti non hanno le conoscenze appropriate e applicano in modo non corretto questi requisiti.

Perciò sembra utile che tutti gli stati introducano un sistema di sorveglianza del mercato. Nell'Unione Europea ogni stato membro deve stabilire le proprie procedure e le autorità competenti per la sorveglianza del mercato.

Nella maggior parte dei casi, un buono scambio di informazioni tra i servizi di prevenzione specializzati e altre parti interessate, potrebbe migliorare la salute e la sicurezza e rendere il sistema più efficiente.

È per questo che c'è bisogno di costituire una rete di servizi di prevenzione che abbia la competenza riconosciuta in questo campo. L'ISSA, l'organizzazione internazionale per la sicurezza sociale, e in particolare la sua sezione macchine e sistema sicurezza, avendo chiuso i contatti con molti servizi di prevenzione e altre parti interessate, propone di creare questa rete.

Visuale sui problemi di conformità

Seguendo i principi inseriti nella direttiva macchine, le macchine devono essere costruite in modo tale da essere adatte alla loro funzione, e che possano essere riparate e mantenute senza mettere a rischio le persone, quando queste operazioni vengono svolte nelle condizioni previste dal produttore.

Tuttavia, in pratica, l'osservazione del mercato mostra che le macchine spesso non sono in linea con questi principi.

Problemi che spesso sono causa di non conformità:

- *incompleta identificazione dei rischi*
- *principi di integrazione della sicurezza non selezionati nell'ordine dato*
- *informazioni insufficienti per l'utente (istruzioni)*
- *accesso alle zone pericolose non impedito*
- *impossibilità di intervenire facilmente ed in sicurezza*
- *non-conformità con i principi ergonomici*

Per informazioni più dettagliate:

http://www.ispesl.it/ispesl/sitodts/Market_Surveillance/2002/market_surveillance2003.html

Obiettivi

Raccogliere informazioni su questioni che riguardano la sorveglianza del mercato nella Comunità Europea come:

- *obblighi e responsabilità delle organizzazioni e dei partners interessati dall'applicazione dei requisiti di salute e sicurezza delle macchine*
- *descrizione delle relazioni legali sulla sicurezza delle macchine*
- *procedura in caso di difficoltà, in particolare possibili attacchi contro provvedimenti legali specialmente per lo SME*
- *supporto alle pubbliche autorità per andare incontro alle loro responsabilità di sorveglianza del mercato da attività complementari seguendo la guida della Commissione Europea*

Creare e sviluppare una rete di organizzazioni con i seguenti compiti:

- *fornire consultazioni e supporto ai produttori, sviluppatori e/o utenti/operatori perché adempiano ai propri doveri*
- *descrivere e promuovere informazioni che riguardino problemi al momento dell'acquisto della macchina così da raggiungere soluzioni tra le parti interessate*

- *Trasferire queste informazioni alle parti interessate nei campi della coordinazione, standardizzazione e/o regolazione*

REFERENCES / INFORMATION

- a) ***Directive 98/37/EC of the European Parliament and of the Council of 22 June 1998 on the approximation of the laws of the member states relating to machinery***

Richtlinie 98/37/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 22. Juni 1998 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten für Maschinen

Directive 98/37/CE du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 concernant le rapprochement des législations des États membres relatives aux machines

Direttiva 98/37/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22 giugno 1998 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine

http://europa.eu.int/comm/enterprise/mechan_equipment/machinery/welcdir.htm

- b) ***Community legislation on Machinery/Comments on Directive 98/37/EC***

http://europa.eu.int/comm/enterprise/mechan_equipment/machinery/guide/guide_en.pdf

Die Rechtsvorschriften der Gemeinschaft für Maschinen/Erläuterungen zu der Richtlinie 98/37/EG:

http://europa.eu.int/comm/enterprise/mechan_equipment/machinery/guide/guide_de.pdf

La réglementation communautaire pour les machines/Commentaires sur la directive 98/37/CE:

http://europa.eu.int/comm/enterprise/mechan_equipment/machinery/guide/guide_fr.pdf

Normativa comunitaria sulle macchine/Commenti alla direttiva 98/37/CE:

http://europa.eu.int/comm/enterprise/mechan_equipment/machinery/guide/guide_it.pdf

c) National implementation of market surveillance and its procedures applying for machinery

Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG)

<http://www.bmwa.bund.de/Navigation/Service/Gesetze/rechtsgrundlagen-arbeitsschutz,did=24308.html>

Neunte Verordnung zum Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (Maschinenverordnung – 9. GPSGV)

<http://www.bmwa.bund.de/bmwa/generator/Navigation/Service/Gesetze/rechtsgrundlagen-arbeitsschutz,did=31698.html>

Sécurité générale des produits

http://www.dgccrf.minefi.gouv.fr/04_dossiers/consommation/signaler/index.html?ru=04

Santé et sécurité du travail. Procédures de certification de conformité et diverses modalités du contrôle de conformité des équipements de travail (L235-5 Code du travail)

<http://droit.org/jo/19920807/TEFT9205050D.html>

http://lexinter.net/Legislation5/dispositions_generales1.htm

<http://www.legifrance.gouv.fr/WAspad/Visu?cid=353650&indice=1&table=LEX&ligneDeb=1>

Attuazione direttive europee Decreto legislativo 626/94 (art. 6, 36) DPR 459/96

www.pd.infn.it/safety

www.spp.unirc.it/DPR45996.htm

Bundesgesetz über die Sicherheit von technischen Einrichtungen und Geräten (STEG)

Verordnung über die Sicherheit von technischen Einrichtungen und Geräten (STEV)

<http://www.seco-admin.ch/themen/arbeit/produktesicherheit/gesetze/index.html>

d) *List of standards on machinery*

Verzeichnis der Normen für Maschinen

Liste des normes machines

Lista norme macchine

http://www.baua.de/nn_6442/de/Geraete-und-Produktsicherheit/Normenverzeichnisse/Normenverzeichnisse.html_nnn=true

List of harmonized standards on machinery according to the Official Journal

Verzeichnis der harmonisierten Normen für Maschinen

Liste des normes harmonisées machines

Lista norme armonizzate alla direttiva macchine

<http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/standardization/harmstds/reflist/machines.html>

e) *List of European notified bodies on machinery*

Liste der Notifizierten Stellen für Maschinen

Liste des organismes notifiés

Lista organismi notificati

http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/legislation/nb/notified_bodies.htm

f) *Useful facts in relation to Directive 98/37/EC available from the Commission services which contains the following information (in English only):*

- questions and answers
- list of bodies notified under the directive
- list of harmonized standards
- “recommendations for use” sheets approved by the coordination of the notified bodies

http://europa.eu.int/comm/enterprise/mechan_equipment/machinery/acts.pdf

g) *Guide to the implementation of directives based on the New Approach and the Global Approach*

http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/legislation/guide/document/1999_1282_en.pdf

Leitfaden für die Umsetzung der nach dem neuen Konzept und dem Gesamtkonzept verfassten Richtlinien

<http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/legislation/guide/document/guidepublicde.pdf>

Guide relatif à la mise en application des directives élaborées sur la base des dispositions de la nouvelle approche et de l'approche globale

<http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/legislation/guide/document/guidepublicfr.pdf>

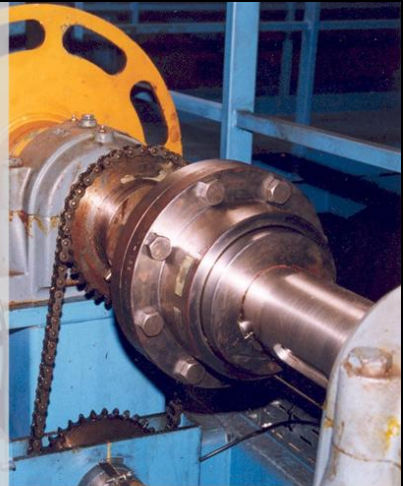
Guida all'attuazione delle direttive fondate sul nuovo approccio e sull'approccio globale

http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/legislation/guide/document/allchapters_it.pdf

Examples of shortcomings causing **non-conformity** problems on machinery

Machinery Directive,
requirement 1.3.7

The moving parts of machinery must be designed, built and laid out to avoid hazards or - where hazards persist - fixed with guards or protective devices in such a way as to prevent all risk of contact which could lead to accident.



Example from practical use for **non-compliance** with the Machinery Directive

Example from practical use for **non-compliance** with the Machinery Directive



Machinery Directive, Annex I,
requirement 1.2.4.

Emergency stop

Each machine must be fitted with one or more emergency stop devices to enable actual or impending danger to be averted.

...

This device must:

- have clearly identifiable, clearly visible and quickly accessible controls.

...

Example from practical use for **non-compliance** with the Machinery Directive



Machinery Directive, Annex I,
requirement 1.1.2. d)

Under the intended conditions of use, the discomfort, fatigue and psychological stress faced by the operator must be reduced to the minimum possible **taking ergonomic principles into account.**

Examples of non-conformity in harmonized standards

Aspects of standard EN 703 that fail to meet EHSRs:

Point 1.1.2 – Principles of safety integration

Point 1.2 – Control devices

Point 1.3.7 – Prevention of risks related to moving parts

Point 1.4.1 – General requirements for guards and protection devices

Point 3.2 Safety requirements and/or measures - Location of the manual controls

Point 3.3.1 Distributor cylinder - General

Point 3.3.2 Distributor cylinder - Machines with loading arms

Point 3.4 Powered loading and cutting tools

Point 3.7.1 Mixing devices - Protection against contact with moving parts

Point 3.7.2 Mixing devices - Checking of the mixing

Point 4 Verification of safety requirements and/or measures

Point 5.1 Information for use - Instruction handbook



EUROPEAN COMMISSION

ENTERPRISE DIRECTORATE-GENERAL

Conformity and standardisation, "new approach", industries under "new approach"
Mechanical and electrical equipment (including telecom terminal equipment)

**Committee on Standards and Technical
Regulations
Doc. I812000-EN**

**STANDARDISATION MANDATE GIVEN TO THE EUROPEAN COMMITTEE
FOR STANDARDISATION (CEN) UNDER EC DIRECTIVE 98/37 RELATING TO
MACHINERY WITH A VIEW TO REVISION OF STANDARD EN 703 ON THE
SAFETY OF SILAGE CUTTERS**

1. BACKGROUND

In mandate M079, covered by order form 91-01, the Commission instructed the CEN to draw up standards for agricultural machinery. One of these standards is EN 703 "Agricultural Machinery-Silage cutters - Safety".

This standard was adopted by the CEN in 1995 and forwarded to the Commission in 1996 for publication of its reference data in the Official Journal of the European Communities (OJ), in order to confer on the standard for manufacturers who have opted to apply it, a presumption of conformity with the relevant provisions in the Directive.

It emerged from a survey carried out in Italy by the Italian government that a number of fatal accidents had occurred as a result of the use of silage cutters constructed in conformity with standard EN 703. On the basis of the results of this survey, Italy concluded that the standard in question did not satisfy the Directive's essential safety and health requirements and requested that references to EN 703 should be withdrawn from OJ publications.

In the light of its discussions with the Committee responsible for Directive 98/37/EC on machinery and of the opinion of Committee 98/34/EC on "Standards and Technical Regulations", the Commission decided to withdraw references to EN 703 from OJ publications. This standard will therefore no longer confer a presumption of conformity.

The Commission also decided to mandate the CEN, with its agreement, to revise this standard as quickly as possible.

2. WORK-COVERED BY THE MANDATE

The CEN must completely revise standard EN 703 in view of the problems that the previous version of the standard had caused. In particular, the Technical Committee responsible for revising the standard will closely examine the Italian Government's criticisms of the standard.

3. IMPLEMENTATION OF THE MANDATE

- 3.1. The CEN will ensure that the Working Party responsible for this work treats it with the utmost urgency and that a meeting is held at least once every quarter while the draft is being prepared. The Technical Committee will deliver its opinion on the work within three months of the completion of the Working Party's activities. The CEN will ensure no delays occur as a result of translation.
- 3.2 The CEN will present a draft revision of the standard (stage 40) to the Commission before 30 March 2002.
- 3.3 The CEN must adopt the European standard (EN) before 30 September 2003. The three language versions (DE, EN and FR) must be available by this date, as must the correct titles in the other official Community languages.
- 3.4 The European standard(s) adopted will have to be transposed into national standards and divergent national standards will have to be withdrawn from the catalogues of the Member States' national standardisation bodies within six months of the adoption of the European standards.
- 3.5. The standstill period referred to in Article 7 of Directive 98/34/EC¹ of 22 June 1998 will commence on acceptance of this standardisation mandate by the CEN.